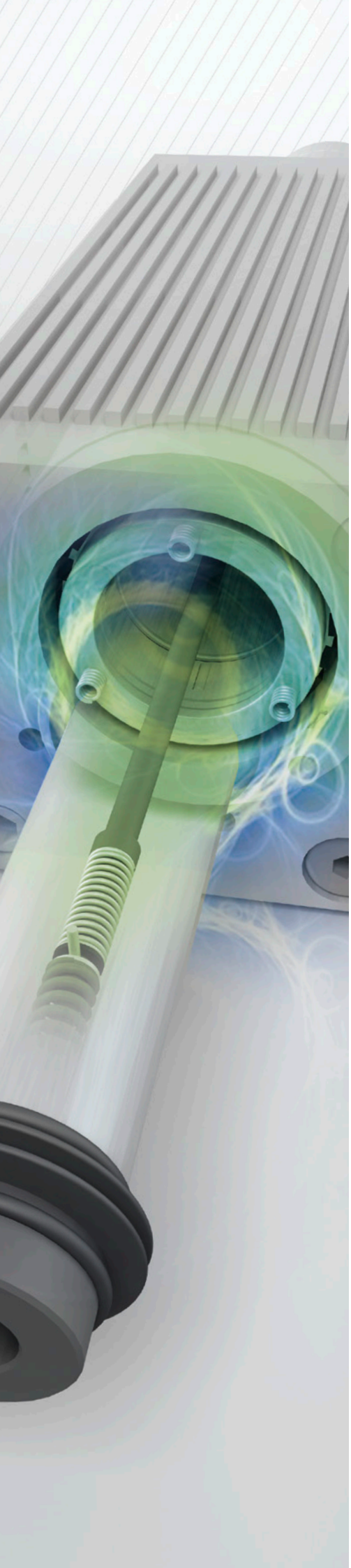


RIBE® Anlagentechnik

RIBE® SERVO-DIREKTANTRIEB

RIBE®

DAS ENERGIEBÜNDEL FÜR IHRE PRODUKTIONSPROZESSE

Stanzen, Einpressen, Prägen: RIBE® E-Antriebe beherrschen unzählige Produktionstechniken. Sorgen Sie mit den RIBE® E-Antrieben dafür, dass auch Ihre Fertigungsprozesse eine neue Effizienzstufe erreichen.

Geschaffen für den härtesten Einsatz in der Produktion, haben wir unsere E-Antriebe als Servo-Direktantriebe ausgelegt. Sie lassen sich an Ihre individuellen Anforderungen anpassen, und können mit spezifischen Zusatzeinrichtungen ausgerüstet werden. Mit einem Zweck: Anspruchsvolle Aufgaben zu übernehmen, bei denen es auf höchste Positioniergenauigkeit ebenso ankommt wie auf schnelle Verfahrgeschwindigkeit.

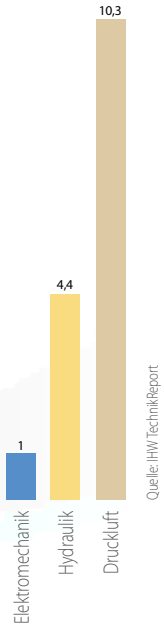
Abbildungsmaßstab 1:2

› HOHE LEISTUNGSDICHTE

RIBE® Servo-Direktantriebe mit integrierter Stößelführung sind besonders kompakt aufgebaut – mit zwei großen Vorteilen: Einem Höchstmaß an Steifigkeit bei dynamischen Anwendungen – bei gleichzeitig geringen Außenmaßen. Das macht unsere E-Antriebe zu leistungsstarken Multitalenten in der Fertigung.

› HOHE ENERGIEEINSPARUNG

Mit ihrer effizienten Technik können RIBE® E-Antriebe Produktionskosten maßgeblich reduzieren. Der Grund: Als Servo-Direktantriebe konzipiert, bieten sie im Vergleich zu Hydraulik- und Pneumatikantrieben einen sehr hohen Gesamtwirkungsgrad.



› GERINGE BETRIEBSKOSTEN

RIBE® Servo-Direktantriebe zeichnen sich durch hohe Standzeiten aus und sind bei einer langen Lebensdauer nahezu wartungsfrei. Aus Standard-Baugruppen konstruiert, sind E-Antriebe made by RIBE® eine technologisch ausgereifte Lösung für die prozesssichere Produktion mit sehr niedrigen Life-Cycle-Kosten.

ALS BAUREIHE KONSTRUIERT

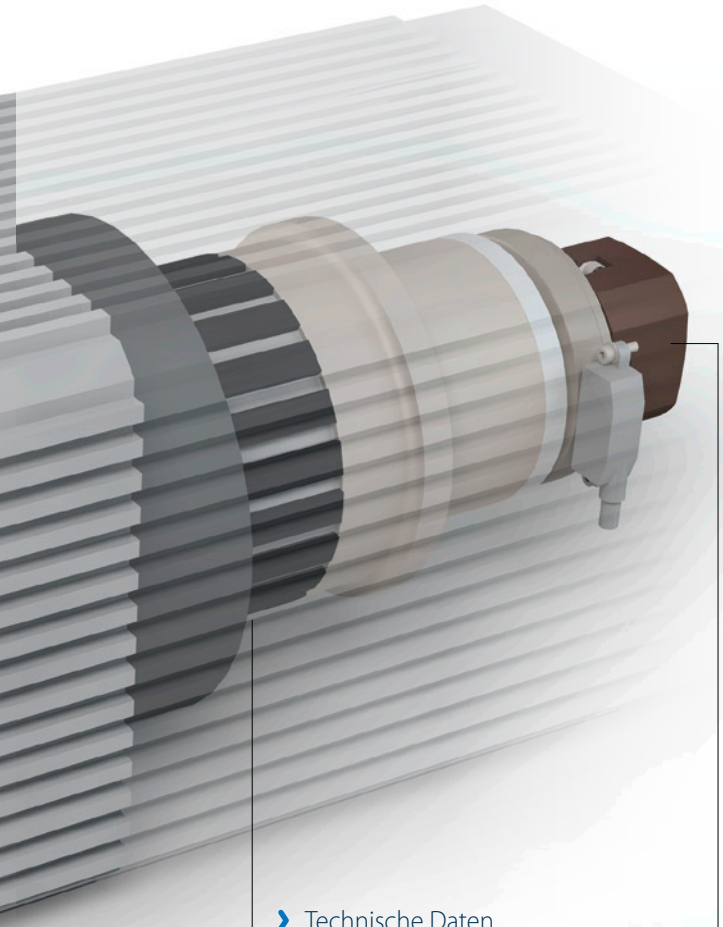
RIBE® E-Antriebe sind konsequent als Baureihe auf Basis erprobter Standard-Komponenten ausgelegt. So sind wir jederzeit schnell in der Lage, Ihnen den optimalen E-Antrieb zu liefern – für verschiedenste Anforderungen wie Stanzen, Einpressen, Prägen und viele weitere Anwendungen.

Unsere Erfahrung als Lieferant der Automobilindustrie gibt Ihnen dabei die Sicherheit, mit unseren E-Antrieben eine passgenaue, langlebige Lösung in Ihre Produktionsprozesse zu integrieren.

Aufgrund vielfältiger Steuerungsmöglichkeiten und integrierter Prozessüberwachung können Sie zudem darauf vertrauen, dass Ihre Produktionsanlage mit unseren E-Antrieben hält, was Sie Ihren Kunden versprechen.

INTEGRIERBARE ZUSATZFUNKTIONEN

In Servo-Direktantriebe made by RIBE® lassen sich übrigens auch zusätzliche Funktionen integrieren. Eine dieser Zusatzfunktionen ist die „Sicherheitseinrichtung". Mit ihr können Sie beispielsweise Handarbeitsplätze einrichten, bei denen auf aufwendige Sicherheitsmaßnahmen wie Schutztüren oder Umhausungen verzichtet werden kann.



› Technische Daten

- Servoantrieb mit integriertem Resolver
- Druckkraft: max. 150 kN
- max. Stößelhub 200 mm
- Hubpositionierung stufenlos vorwählbar
- Prozessüberwachung mittels Weg- und Kraftüberwachung
- Netzanschluss 400 V/3Ph./50 Hz
- Steuerspannung 24 V
- IP 54

RIBE® Technologie E-Antrieb

CUSTOMIZED FÜR IHRE ANFORDERUNG

Selbst für Anforderungen, die durch unsere standardisierten Baureihen nicht abgedeckt werden, bieten wir passende Antriebslösungen.

Haben Sie einen speziellen Bedarf für Ihren Produktionsprozess, entwickeln und fertigen wir die E-Antriebe, die Ihren individuellen Maßgaben entsprechen. So können wir bei der Konstruktion maßgeschneiderter Servo-Direkt-Antriebslösungen Zusatzfunktionen ebenso wie erweiterte Steuerungs- und Überwachungsfunktionen berücksichtigen und entsprechend integrieren.

EINZELN ODER ALS KOMPLETTE ANLAGE

Ein maßgeblicher Vorteil der RIBE® E-Antriebe sind ihre flexiblen Einsatzmöglichkeiten. Diese kombinieren wir mit unserem langjährigen Know-how in der Entwicklung anspruchsvoller Sonderanlagen und effizienter, automatischer Verarbeitungstechnik.

Das Ergebnis: Als erfahrener Partner können wir Ihnen auch komplette Sonderanlagen mit integrierten E-Antrieben bieten. Und noch mehr: Unser umfassendes Know-how in der Verarbeitungstechnik, gekoppelt mit den Vorteilen unseres E-Antriebs, befähigt uns, gemeinsam mit Ihnen auch komplett neue Verarbeitungskonzepte zu entwickeln und zu realisieren.

RIBE® Anlagentechnik

KONTAKT

Wenn Sie bei Anlagentechnik auf zuverlässige Gesamtlösungen nach strengsten Qualitätsmaßstäben Wert legen, sollten Sie mit uns sprechen! Wir verbinden Tradition und Innovation. Mit unserem breiten Produktportfolio und anerkannter Anlagen-Kompetenz können wir jederzeit schnell und flexibel Ihre spezifischen Anforderungen umsetzen.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage und stehen Ihnen gerne für eine unverbindliche Beratung zur Verfügung.

› **Kontakt**

RIBE Anlagentechnik GmbH
Tel.: +49 (0) 91 22 / 87-17 20
Fax: +49 (0) 91 22 / 87-17 30
E-Mail: anlagentechnik@ribe.de

RIBE®

WIR VERBINDEN DIE WELT

RIBE ANLAGENTECHNIK GMBH
Industriestr. 20 · 91126 Rednitzhembach · Deutschland
Telefon: +49 (0) 91 22 / 87– 17 20 · Fax: +49 (0) 91 22 / 87– 17 30
E-Mail: anlagentechnik@ribe.de · www.ribe.de

www.cmb-group.de
© RIBE Anlagentechnik GmbH
AT/103/01/1310/0.5/dh