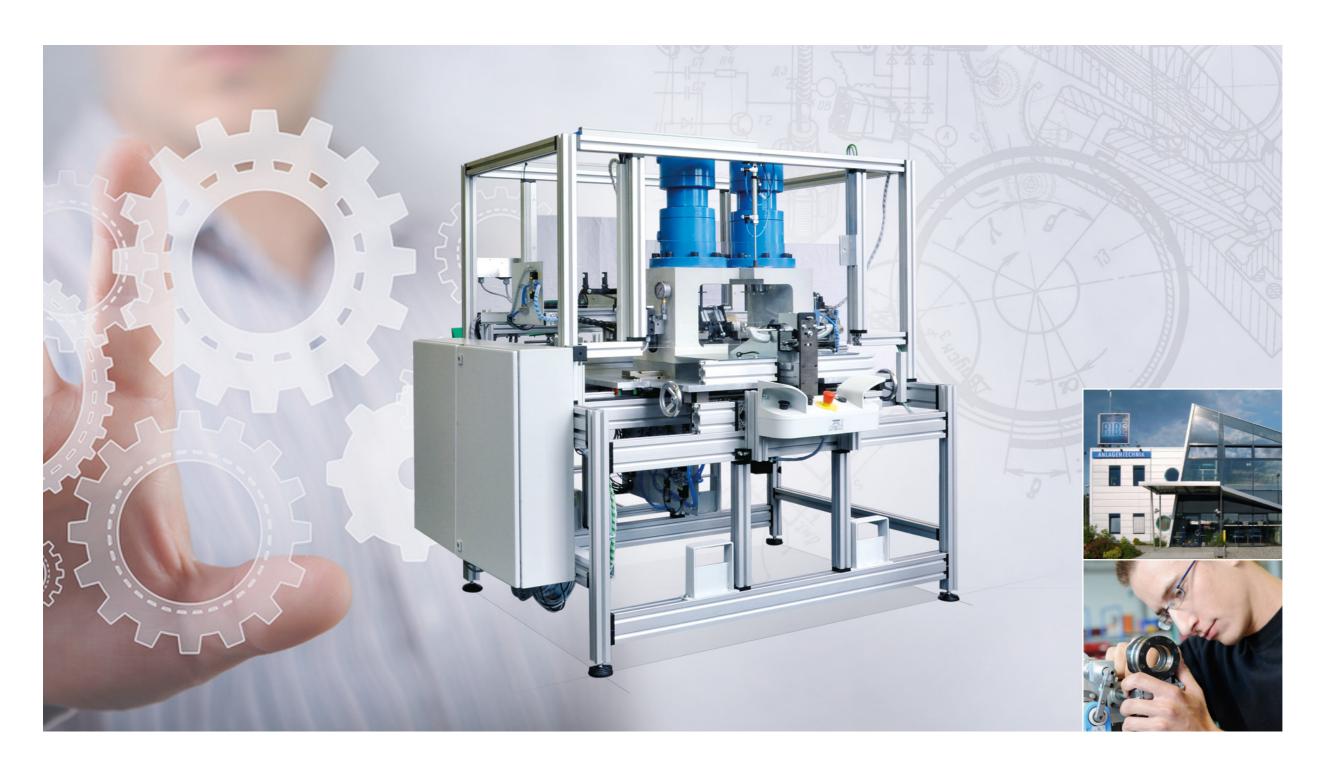


RIBE® Anlagentechnik

# LÖSUNGEN FÜR IHRE PROZESSKETTE





RIBE® - Anlagentechnik

## INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR IHRE PROZESSKETTE

Sie wollen Ihre Prozesskette wirtschaftlicher gestalten und denken dabei an Sonderanlagen, intelligente Montagesysteme und vollautomatische Zuführungen mit integrierten Zusatzfunktionen? Dann setzen Sie auf RIBE®. Denn wir verfügen über langjährige Kompetenz und umfassendes Knowhow in der Entwicklung und Konstruktion dieser Anlagen und Systeme. Wir haben stets die maximale Effizienz Ihrer Prozesskette im Blick. Und wir stellen Sie als Kunde in den Mittelpunkt unseres Handelns. Von Anfang an. Weil es unser Anspruch ist, den besten Weg zu finden, Ihre Fertigungsprozesse entsprechend Ihrer Anforderungen zu optimieren. Deshalb entsteht Ihre Sonderanlage in enger Zusammenarbeit zwischen Ihnen und unseren Projektleitern – und wir sind mit unserem Serviceteam auch nach der Fertigstellung Ihrer Anlage schnell und zuverlässig für Sie da. Etwa bei technischen Veränderungen, Umstellungen oder Störungen.



RIBE® - Anlagentechnik

## PROJEKTIERUNG DEFINIERT DEN SPÄTEREN ERFOLG

Wir betreuen und beraten Sie persönlich – von der Anfrage bis hin zur vollständigen Inbetriebnahme Ihrer Anlage. Unser Team definiert gemeinsam mit Ihnen Zielvorgaben wie Zeit- und Kostenrahmen. Wir erörtern mögliche Varianten. Alles, um eine effektive und kostengünstige Lösung für Sie zu entwickeln. Als Innovationsträger beobachten wir zudem kontinuierlich Trends und Neuerungen im Bereich der Anlagentechnik. So profitieren Sie als unser Kunde bereits in der Beratungsphase von hohem Innovationspotenzial.



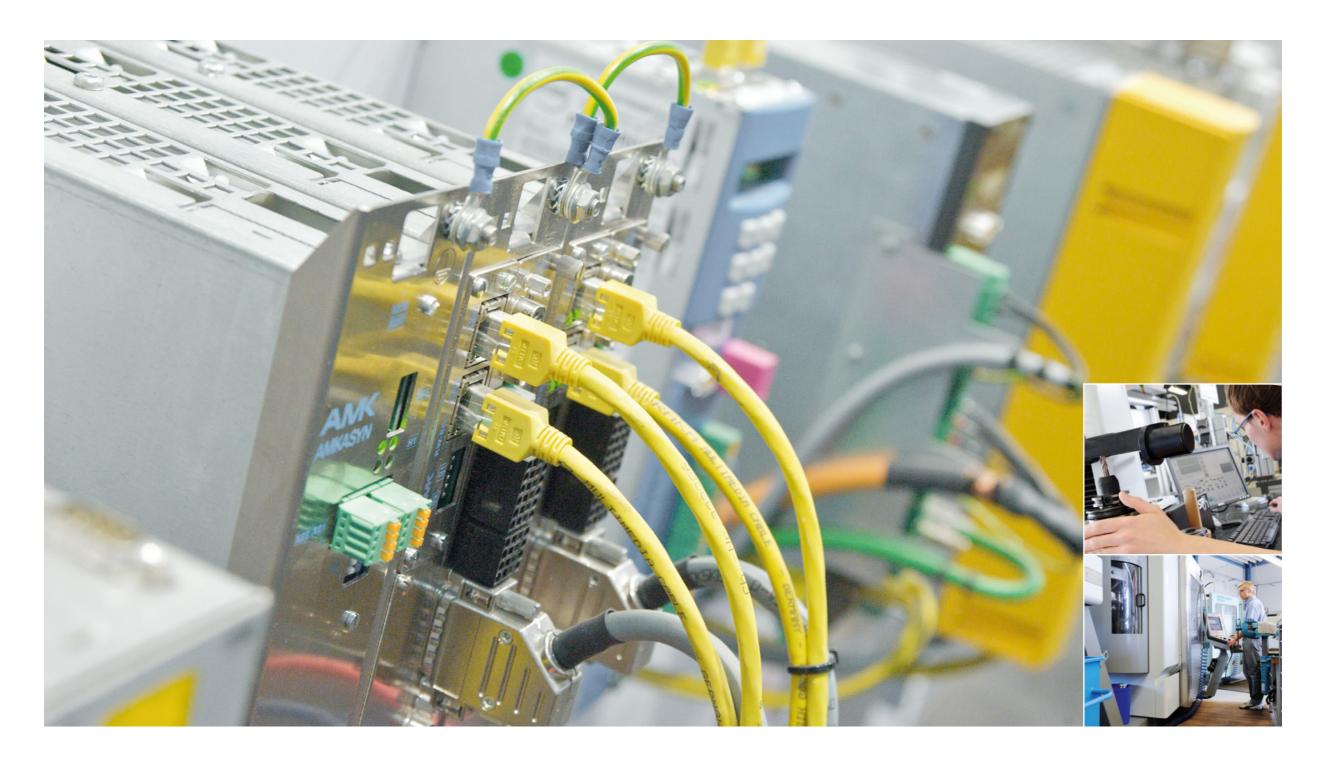
Konstruktionen für Ihren technologischen und wirtschaftlichen Erfolg

## KONSTRUKTIONEN FÜR IHREN ERFOLG

Unsere Anlagen sollen vor allem eines: Ihnen maximal nützen. Dieses Ziel verfolgen wir in jeder Projektphase. So gewährleisten wir durch einen festen Ansprechpartner von der Anfrage bis zur Auslieferung sowie mit kurzen Wege zwischen Projektierung, Konstruktion, Steuerungstechnik, Fertigung und Montage eine besonders hohe Effizienz über alle Arbeitsschritte hinweg.

#### CAD-SYSTEME

Bei der Entwicklung und Konstruktion unserer Anlagen nutzen wir 3D-CAD Systeme wie SOLID WORKS® und PDM WORKS®. Mit diesen Systemen erstellen wir nicht nur technische Zeichnungen, sondern auch dreidimensionale Modelle, um beispielsweise Bewegungen und Zugänglichkeiten zu simulieren. So können wir alle Konstruktionen schneller realisieren, mit Ihnen abstimmen und entsprechend Ihrer Wünsche optimieren.



RIBE® Anlagentechnik - für perfektes Zusammenspiel aller Komponenten

## STEUERUNGSTECHNIK - EIN PERFEKTES ZUSAMMENSPIEL

Wir übernehmen für Sie auch die Entwicklung des Elektro-Engineerings sowie die gesamte Hardware- und Softwareplanung. Dabei konzipieren wir komplette Steuerungssysteme und erarbeiten Automatisierungslösungen mit modernsten speicherprogrammierbaren Steuerungen. Unsere Techniker programmieren beispielsweise Siemens Simatic S7. Mit dieser Steuerung lassen sich Anlagen über Touchscreen besonders leicht bedienen. Selbstverständlich sind auch andere Programmiersprachen anwendbar.

#### RIBE® REFITTING

Eine wirtschaftliche Alternative zum Komplettaustausch veralteter Anlagen bieten wir mit RIBE® REFITTING. Dabei erneuern wir gezielt einzelne Komponenten und bringen Ihre Anlagen wieder auf den neuesten Stand der Technik. Ihr Vorteil: Sie profitieren von einer effizienteren Prozesskette und sparen Kosten.



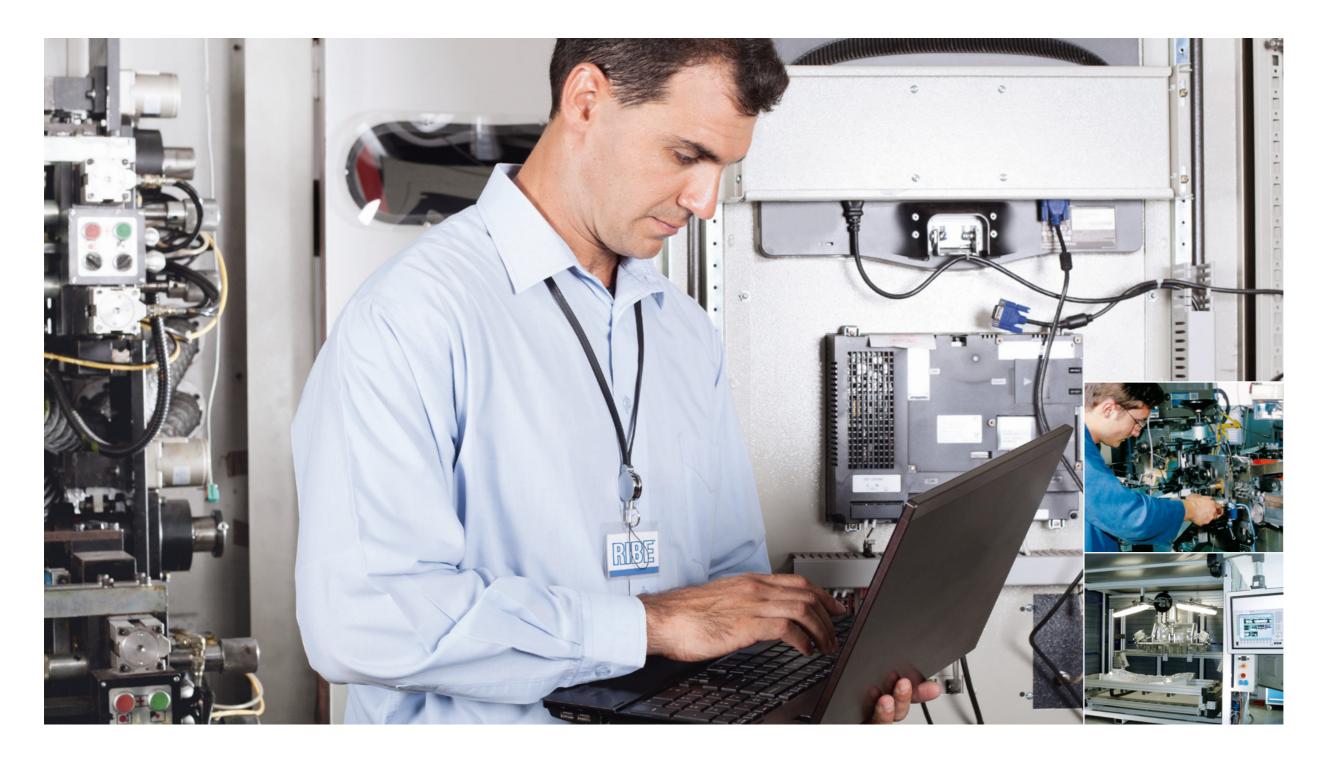
RIBE® Anlagentechnik - Fertigung für alle denkbaren Anforderungen

## FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

Mit RIBE® profitieren Sie nicht nur von enormem Konstruktions-Know-how sondern auch von vielfältigen Fertigungsmöglichkeiten durch räumliche Simulation und moderne CAD/CAM Lösungen. So können wir selbst komplexe Formen- und Konturenkonzepte schnell für Sie umsetzen.

Auf unseren hochmodernen Anlagen fertigen wir individuelle Einzelteile und Präzisionsteile für sämtliche Baugruppen. Dabei setzen wir 3-Achsbzw. 5-Achs-CNC-Fräszentren und CNC-Drehmaschinen ein. Für maximale Oberflächengenauigkeit sorgen unsere Präzisionsschleifmaschinen.

Ein individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmter Fertigungsprozess sichert dabei die optimale und termingerechte Fertigstellung Ihrer Produkte.



RIBE® Anlagentechnik - Unser Service für Ihre Sicherheit

## INBETRIEBNAHME FÜR LANGE LAUFZEITEN

Um die hohe Qualität Ihrer Anlage sicherzustellen, bieten wir Ihnen einen umfassenden Service aus einer Hand. So dokumentieren wir für Sie von Beginn an kontinuierlich den gesamten Projektablauf und erstellen ausführliche Prüfberichte.

Ist Ihre Anlage fertiggestellt, wird Sie von unseren Servicetechnikern vor Ort montiert und nach zahlreichen Funktionstests und einer umfassenden Funktionskontrolle in Betrieb genommen. Weil unser Serviceteam über spezielle Kenntnisse in Pneumatik, Hydraulik und Steuerungstechnik verfügt, reduziert sich Ihr Zeitaufwand bei der Inbetriebnahme der Anlage deutlich.

Um nach der Inbetriebnahme der Anlage eine lange Laufzeit sicherzustellen, schulen wir zudem auch Ihr Bedienpersonal vor Ort.





1 Doppelstöckiges Pufferband für Stoßfänger BMW E83 (X3)

#### Montagevorrichtungen

- **2** Montage- / Füge- / Prüfvorrichtung für Stoßfänger vorne Ford B299 MY08
- **3** Montagevorrichtung BMW E83 vorne **4** Montagevorrichtung Ford B226 Rad Grill

#### Verarbeitungsgeräte

- **5** RIFAST® C-Bügel und manuelle Zuführeinheit
- 6 RIBULB®R automatisiert
- 7 Roboterhandling von Stoßfängern



#### ◀ Unser Quallitätsmanagement wurde zertifiziert nach:

- ISO 9001:2000 für das RIBE® Managementsystem
- ISO 14001:2004 für das RIBE® Umweltmanagementsystem
- OHRIS Zertifikat für das RIBE® Managementsystem für Arbeitsschutz und Anlagensicherheit

#### Referenzen Montagevorrichtungen

- Einklebevorrichtung SRA-Adapter in Stoßfänger Porsche
- Stanz- Präge- Schweißvorrichtung

RIBE® Anlagentechnik

## SERVICE/QUALITÄT IN JEDER HINSICHT ZERTIFIZIERT

Höchste Qualität hat bei uns seit unserer Gründung einen hohen Stellenwert. Nicht nur bei unseren Produkten, sondern auch in Beratung und Service. Wir wollen zu jedem Zeitpunkt zufriedene Kunden.

Deshalb legen wir Wert auf eine umfassende, kompetente konzeptionelle wie technische Beratung. Und auf einen zuverlässigen, schnellen Service durch ein innovatives und höchst qualifiziertes Team. Europaweit. Direkt über unsere Service-Hotline.

Wünschen Sie sich zusätzlichen Service, führen wir für Sie zudem regelmäßige Wartungsarbeiten an Ihrer Anlage durch. Selbstverständlich auch im Rahmen von Wartungsverträgen.

### KONTAKT

Sie legen bei Ihrer Anlage Wert auf zuverlässige Gesamtlösungen, hohe Qualität und Ergonomie? Dann sprechen Sie mit uns! Wir verbinden Tradition und Innovation. Wir können mit unserem breiten Produktportfolio und anerkannter Engineering-Kompetenz jederzeit schnell und flexibel Ihre spezifischen Anforderungen umsetzen.

Und wir freuen uns auf Ihre Anfrage. Lassen Sie sich unverbindlich von uns beraten!

#### Xontakt

RIBE® Anlagentechnik GmbH Tel.: +49 (0) 91 22 / 87-1720 Fax: +49 (0) 91 22 / 87-1730 E-Mail: anlagentechnik@ribe.de WIR VERBINDEN DIE WELT



#### RIBE® ANLAGENTECHNIK GMBH

Industriestr. 20  $\cdot$  91126 Rednitzhembach  $\cdot$  Deutschland Telefon: +49 (0) 91 22 / 87 – 1720  $\cdot$  Fax: +49 (0) 91 22 / 87 – 1730 E-Mail: anlagentechnik@ribe.de  $\cdot$  www.ribe.de