



MONTAGE SCHULUNG



RIBE
ELEKTROARMATUREN

2-Tages-Seminar, max. 12 Personen

MONTAGE SCHULUNG

Das Seminar bietet Anleitungen und Tipps zur Montage, Inspektion und Instandhaltung von Freileitungsarmaturen.

Um deren störungsfreie Funktion über Jahrzehnte hinweg unter verschiedensten mechanischen, elektrischen und klimatischen Bedingungen zu gewährleisten, werden die relevanten Kenntnisse ausführlich in Theorie und Praxis vermittelt:

- Grundlagen
- Vorführungen
- Zugversuche
- elektrische Versuche
- Übungen

Die Veranstaltung richtet sich an Mitarbeiter der Abteilungen Netz- und Leitungsbau, Netzbetrieb und -service, Netzplanung, Asset Management, Leitungen, Instandhaltung und Technik von Energienetzbetreibern, Netzservicegesellschaften, Leitungsbau- und Instandhaltungsgesellschaften und Industrieunternehmen.

Ergänzend zum Seminar erhält jeder Teilnehmer Schulungsunterlagen. Wir freuen uns auf Ihr Kommen!

2-Tages-Seminar, max. 12 Personen

SEMINAR ABLAUF

Beginn: 11:00 Uhr
Ende: 13:00 Uhr
des nachfolgenden Tages
Ort: **Labor Elektroarmaturen**
Industriestr. 5 · 91126 Schwabach
Deutschland

Wir bieten auch In-House Seminare, kundenspezifische Vor-Ort-Schulungen und Montagevorführungen im In- und Ausland an.

Bitte beachten Sie, dass dabei unsere Labore nicht zur Verfügung stehen und durch Videos der Versuche ersetzt werden.

Gerne berücksichtigen wir auch Ihre Anregungen und Wünsche zu individuellen Themenschwerpunkten.

Bitte stimmen Sie diese im Vorfeld mit uns ab!

- ▶ Bei der Reservierung von Übernachtungsgelegenheiten am RIBE® Standort sind wir gerne behilflich.



SEMINAR INHALT



› 1. ABSPANNARMATUREN

1.1 Abspannklemmen

- Montage
- Besonderheiten Keil- / Press-Abspannklemmen
- Zugprüfung

1.2 Abspannspiralen

- Montage
- Besonderheiten
- Zugprüfung am Modell*

› 2. TRAGARMATUREN

2.1 Leitertragspiralen

- Montage
- Besonderheiten

2.2 Spiraltragklemmen

- Montage
- Anziehdrehmomente

2.3 Muldentragklemmen

- Montage
- Anziehdrehmomente

› 3. ZUGFESTE VERBINDER

3.1 Pressverbinder

- Vorbereiten des Seils, Ausrichtung der Presshülsen, Sechskantverpressung, Auswahl des Presswerkzeugs, überlappte / abgesetzte Pressung
- Pressverfahren
- Zugprüfung*

3.2 Verbinderspiralen

- Vorbereiten des Seils, Montage der Teilschrauben, Hilfswerkzeuge, Bedeutung der Schlagrichtung und Besandung
- Zugprüfung*

› 4. NICHT ZUGFESTE STROMFÜHRENDE VERBINDER

- Montage von Schalenstromklemmen am Seil
 - altes ungereinigtes Seil
 - gereinigtes Seil

- Seilreinigungswerkzeug, Anziehdrehmomente
- Hochstromtests
- Auswirkungen von Montagefehlern

› 5. SCHWINGUNGSDÄMPFER

- Wirkungsweise
- Dämpfer-Einbauorte am Trag- bzw. Abspannmast
- Anziehdrehmomente
- Spiralbefestigung
- Besonderheiten bei OPGW/ OPPC

› 6. FELDABSTANDHALTER

- Feldabstandhalterttypen
 - Selbstdämpfende Feldabstandhalter
 - Starre Abstandrahmen Al-Feldabstandhalter
- Besonderheiten, Anziehdrehmomente

› 7. SPIRALEN

- Funktion
- Einsatz
- Auswahl
 - Reparatur-Spiralen
 - Verbinder-Spiralen
 - Schwingungsschutz-Spiralen

› 8. SCHRAUBEN

- Bedeutung von Festigkeitsklassen (z. B. 8.8)
- Werkstoff-Fragen, Fettung, Verzinkung
- Drehmomente
- Drehmomentschlüssel

› 9. KETTENZUBEHÖRTEILE UND LICHTBOGENSCHUTZARMATUREN

- Lichtbogenversuch*

› 10. ENTSTEHUNG VON GLIMM- UND STIELBÜSCHELENTLADUNGEN

› 11. BESICHTIGUNG DER RIBE®-FERTIGUNG

* bei In-House- und Vor-Ort-Schulungen als Videovorführung oder am Modell.



RIBE® Elektroarmaturen

KONTAKT

Wir freuen uns auf Sie.

› Ihr Ansprechpartner

Entwicklung & Innovationen & Versuch

Manfred Murr

Tel.: 091 22/87-1314 (Katja Gruhn)

E-Mail: manfred.murr@ribe.de

RIBE® COMPETENCE
CONNECTS