

# RIBE®

  
**VERBINDUNGSTECHNIK**



# NIETSYSTEME

## FERTIGUNGSPROGRAMM

RIBE® Verbindungstechnik entwickelt und fertigt Niete ab 0,8 mm bis 10 mm Durchmesser und einer maximalen Schaftlänge von 140 mm für anspruchsvolle Verbindungen.

### PRODUKTE

- Ansatzniete
- RIFIT® Stanzniete
- Halbhohlните
- Hohlните
- Kugellagerniete
- Kontaktniete
- RIBULB® Blindniete
- Sonderniete

### WERKSTOFFE

- Nichtrostende Stähle, Leichtmetalllegierungen, Relaiswerkstoffe, Kupferlegierungen,
- Alle kaltumformbaren Werkstoffe, z.B. Vergütungsstähle bis 12.9

### KOMPLEXE NACHBEARBEITUNGSLEISTUNGEN

- Spanende und spanlose Nachbearbeitung
- Wärmebehandlungen
- Galvanische und chemische Oberflächenbehandlungen

### EINSATZBEREICHE

- Automobil- und Elektroindustrie
- Zulieferer, z.B. Türverriegelungen, Sicherheitsgurt-Gurtstraffer, ABS-Relais, Kugellager usw.

### ENTWICKLUNGSLEISTUNGEN

- Anwendungsbezogene Lösungen, abgestimmt auf das jeweilige Verbindungsproblem
- Konstruktive Gestaltung (z.B. Kosten- und Gewichtsoptimierung)
- Bemusterung, auch für anwendungstechnische Versuche
- Durchführung anwendungstechnischer Versuche in eigenem Nietlabor
- Dokumentation der Funktionseigenschaften und Qualitätsanforderungen

### RIBE® QUALITÄT

- ISO 9001, VDA 6 und QS 9000 zertifiziert
- RIBE® Q-100 Anlieferung für vollautomatische Fertigung

### VERARBEITUNGSLÖSUNGEN

- RIBE® Verbindungstechnik bietet Nietsysteme und Verarbeitungslösungen für alle Einsatzfälle.

# SPRUCHSVOLLE VERBINDUNGEN

## NIET-TECHNIK

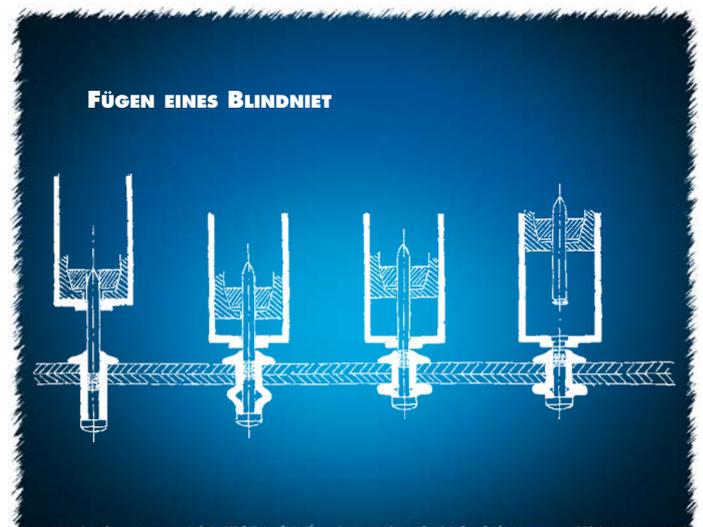
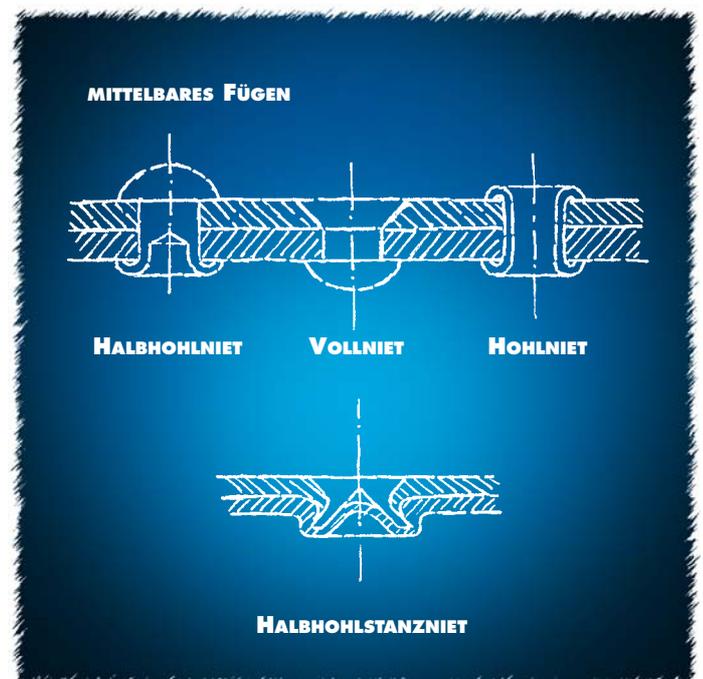
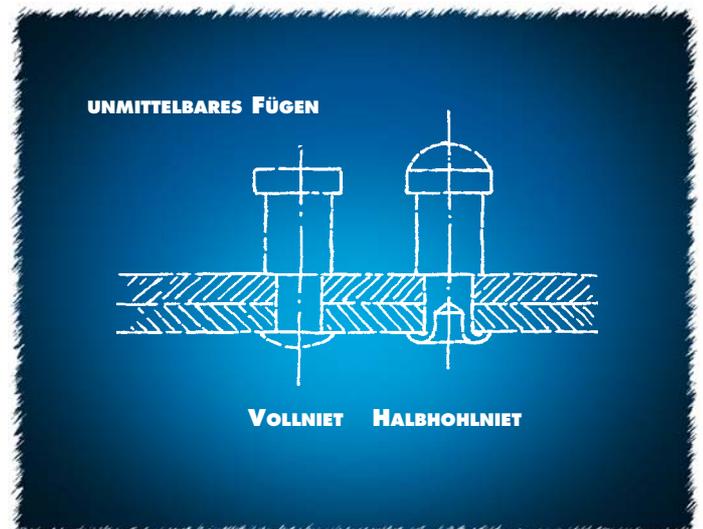
Die Palette der Niete und Nietverfahren ist vielfältig und wird laufend weiterentwickelt. Ebenso vielfältig und variabel ist der Anwendungsbereich für Niete.

RIBE® Niete werden für anspruchsvolle Fügeaufgaben an Bauteilen

- aus schwer oder nicht schweißbaren Werkstoffen,
- mit beschichteten Oberflächen,
- aus schwer bzw. nicht umformbaren Werkstoffen,
- deren Fügestellen ein hohes Energieaufnahmevermögen aufweisen müssen
- die nur wärmearm gefügt werden dürfen oder deren Werkstoffeigenschaften durch wärmearmes Fügen besser ausgenutzt werden,
- aus unterschiedlichen Werkstoffen eingesetzt und können zusätzlich als Funktionsträger ausgebildet sein.

Beim Nieten werden punktförmige form- und kraftschlüssige Verbindungen durch Kaltumformung von Nieten oder Nietbereichen erzeugt. Eine Ausnahme bildet die Stanznietechnik mit Halbhohl Niet, da hier sowohl der Niet als auch mindestens ein Bauteil umgeformt wird. Auch in der Blechvorbereitung nimmt die Stanznietechnik eine Sonderstellung ein, da im Gegensatz zu allen anderen Nietverfahren die zu fügenden Bauteile nicht vorgelocht werden müssen.

Mit Nietsystemen können nicht nur sehr schnell Verbindungen hergestellt werden, Niete sind auch unverlierbar. Zur Demontage einer Nietverbindung muß lediglich der Niet zerstörend entfernt werden - das Bauteil ist wieder verwendbar.



## ANSATZNIETE

Ansatzniete werden immer dann gebraucht, wenn Gelenkfunktionen erforderlich sind. RIBE® verfügt über langjährige Erfahrung in der kostengünstigen Herstellung hochwertiger Gelenke mittels spezieller Halb- bzw. Vollniete.

Den RIBE® Ansatzniet finden Sie unter anderem an vielen Stellen im Automobilbau, wo höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit verlangt werden.



## RIFIT®

Mit RIFIT® und ALUFORM® RIFIT® werden unterschiedlichste Materialkombinationen mit und ohne Beschichtung gefügt. Die hochfesten Stanznietverbindungen haben sich im Serieneinsatz bewährt.

RIBE® Verbindungstechnik bietet Stanznietssysteme für alle Einsatzfälle - von der Handnietung über Stanznietstationen bis hin zur Roboterzange.

Die RIBE® Anwendungstechnik erarbeitet dabei für Sie die optimale Stanznietverbindung.

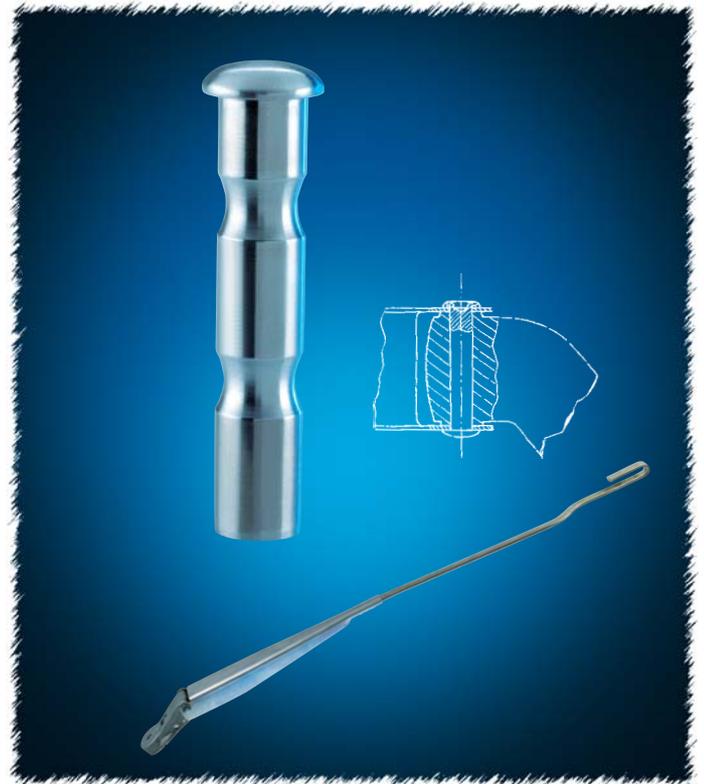


# ANSPRUCHSVOLLE VERBINDUNGEN

## HALBHOHLNIETE

Halbhohlriete besitzen auf der dem Setzkopf abgewandten Seite Sacklöcher, die spanend oder durch Fließpressen hergestellt werden. So lassen sich auch an Nieten großen Durchmessers oder bei Bauteilen geringer Festigkeit Schließköpfe formen, ohne daß große Kräfte erforderlich sind bzw. die Gefahr eines Bauteildefektes besteht.

RIBE® Halbhohlriete weisen häufig Zusatzfunktionen auf, die zur Kostenreduzierung bei unseren Kunden beitragen.



## HOHLNIETE

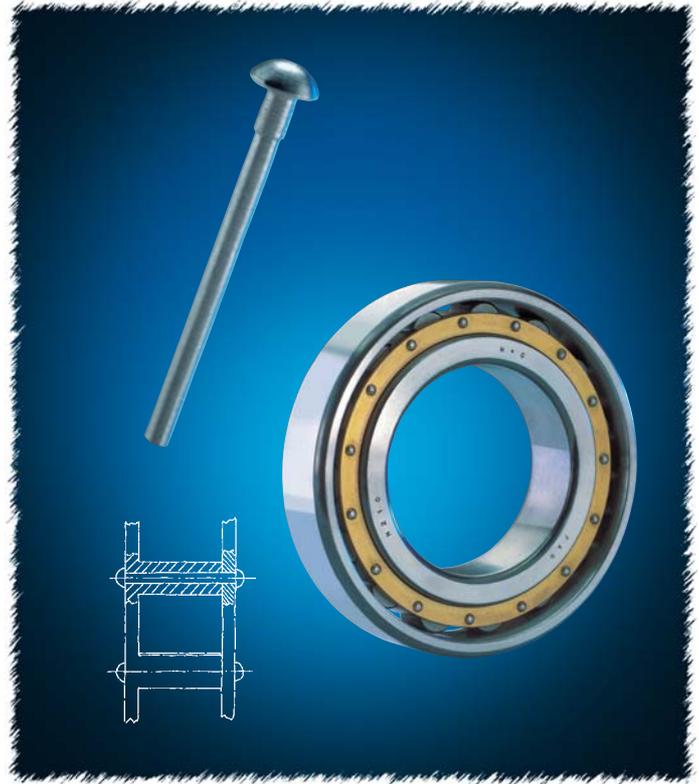
Niete mit durchgehender Bohrung werden als Hohlriete bezeichnet. Zu ihnen gehören anspruchsvolle Rohrriete wie auch fließgepreßte Hohlriete. Mit RIBE® Hohlrieten können relativ gering beanspruchte Verbindungen wirtschaftlich hergestellt werden. RIBE® Hohlriete erfüllen in vielen Gelenken zuverlässig ihre Funktion.



## KUGELLAGERNIETE

Kugellager- bzw. Wälzlagerriete sind eigentlich Vollriete. Mit ihnen werden Käfige für hochbeanspruchte Kugellager oder Präzisionswälzlager gefertigt. RIBE® Produkt-Know-how und RIBE® Qualität gewährleisten eine reibungslose, kostengünstige Käfigfertigung und sichern die Käfigfunktion über die Einsatzdauer der Wälzlager.

Der RIBE® Kugellagerriete wird für den individuellen Anwendungsfall entwickelt und ist vollautomatisch verarbeitbar.

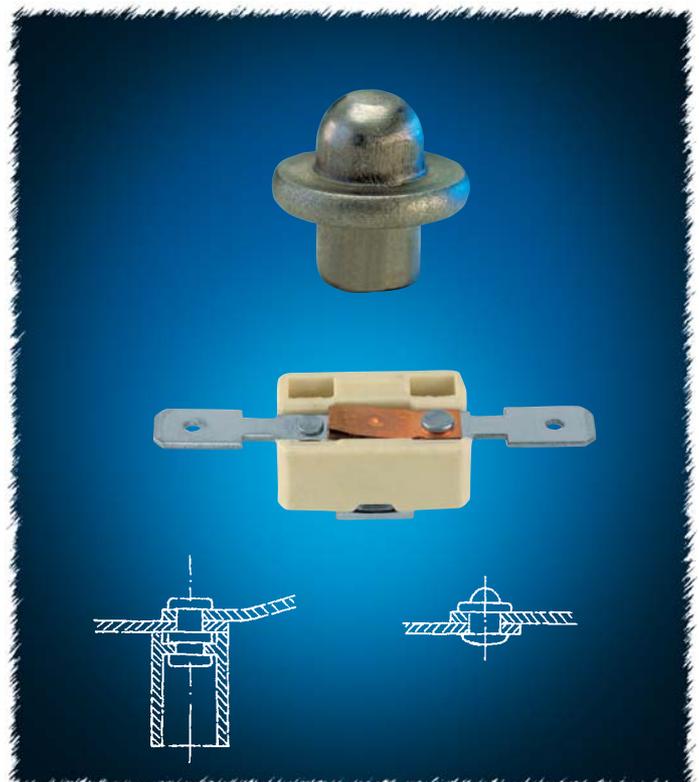


## KONTAKTRIETE

Zuverlässige kostengünstige Thermostate wären ohne Kontaktriete kaum denkbar.

RIBE® Voll- und Halbhohlriete mit hochwertigen Oberflächen sichern unter anderem Überwachungsfunktionen in vielen Haushaltsgeräten.

Bei der Montage der Thermostate werden mit den Kontaktriete gleichzeitig Verbindungsaufgaben erfüllt.



# SPRUCHSVOLLE VERBINDUNGEN

## RIBULB®

RIBULB® und ALUFORM® RIBULB® sind hochfeste Blindniete made in Germany. Nicht nur in der Fahrzeugindustrie werden diese Blindniete für anspruchsvolle Verbindungsaufgaben an lediglich einseitig zugänglichen Fügestellen eingesetzt. RIBULB® und ALUFORM® RIBULB® erfüllen höchste Festigkeitsanforderungen bei statischer und dynamischer Belastung.

RIBE® Verbindungstechnik garantiert nicht nur eine hohe Produktqualität, RIBE® hat auch die richtigen Partner für die Verarbeitung der RIBULB® Blindniete.



## SONDERNIETE

Sonderniete sind Kaltformteile, die entsprechend ihrer Funktion im späteren Produkt eine spezielle Form aufweisen oder deren Umformverhalten beim Fügevorgang spezifische Eigenschaften aufweisen muß. Vielfach können aufwendig spanend hergestellte Funktionsteile durch kostengünstigere Sonderniete ersetzt werden.



**RIBE**<sup>®</sup>  
**MADE TO fit**

**RICHARD BERGNER GMBH+CO**

Bahnhofstr. 8-16 · D-91126 Schwabach · Tel: 0 91 22 / 87-0 · Fax: 0 91 22 / 87-1507  
E-mail: [verbindungstechnik@ribe.de](mailto:verbindungstechnik@ribe.de) · Internet: [www.ribe.de](http://www.ribe.de)