



RIBE® – Ihr Partner für

INNOVATIONEN



RIBE®



Seit über 100 Jahren

WIR VERBINDEN DIE WELT



RIBE® verbindet die Welt. Dies ist seit mehr als 100 Jahren Kern unseres Schaffens und unternehmerischer Anspruch zugleich. Als einer der führenden Entwickler und Hersteller mechanischer Verbindungselemente, Technischer Federn und Elektroarmaturen ist die Richard Bergner Holding GmbH & Co. KG der Partner für exzellente Verbindungen – mit Produkten und Lösungen für die Automobilbranche, die Medizintechnik, den Maschinenbau, für Energieversorger und Verkehrsbetriebe.

RIBE® beschäftigt ca. 1.300 Mitarbeiter an Standorten in Deutschland, den USA, Osteuropa und Asien. Den Charakter eines familiengeführten mittelständischen Unternehmens haben wir uns dabei bis heute bewahrt: Denn wir verbinden zwar die Welt, sind aber auch unseren Standorten Schwabach und Radebeul eng verbunden.



◀ Historie

- 1911 Richard Bergner gründet die RIBE® Federnfabrik in Schwabach
- 1915 Beginn Produktion kaltgeformter Schrauben
- 1955 Neubau der Elektroarmaturenfertigung Werk 2
- 1991 Erwerb des Stammhauses der Elektroarmaturen - HAW in Radebeul
- 1998 Gründung der GFA - Global Fastener Alliance - zur Sicherstellung der weltweiten Verfügbarkeit der RIBE® Produkte
- 2002 Gründung der RIFAST-Systems, LLC, Lincolnwood (USA)
- 2007 Gründung der ersten RIBE Vertretung in China, heutige RIBE® Joining Technologies Ltd.
- 2011 100-jähriges Firmenjubiläum

◀ Kontinuität als Basis für den Erfolg

Die geschäftsführenden Gesellschafter der RIBE-Gruppe, Frank Bergner und Thomas Dann, leiten das Unternehmen in der dritten bzw. vierten Generation.



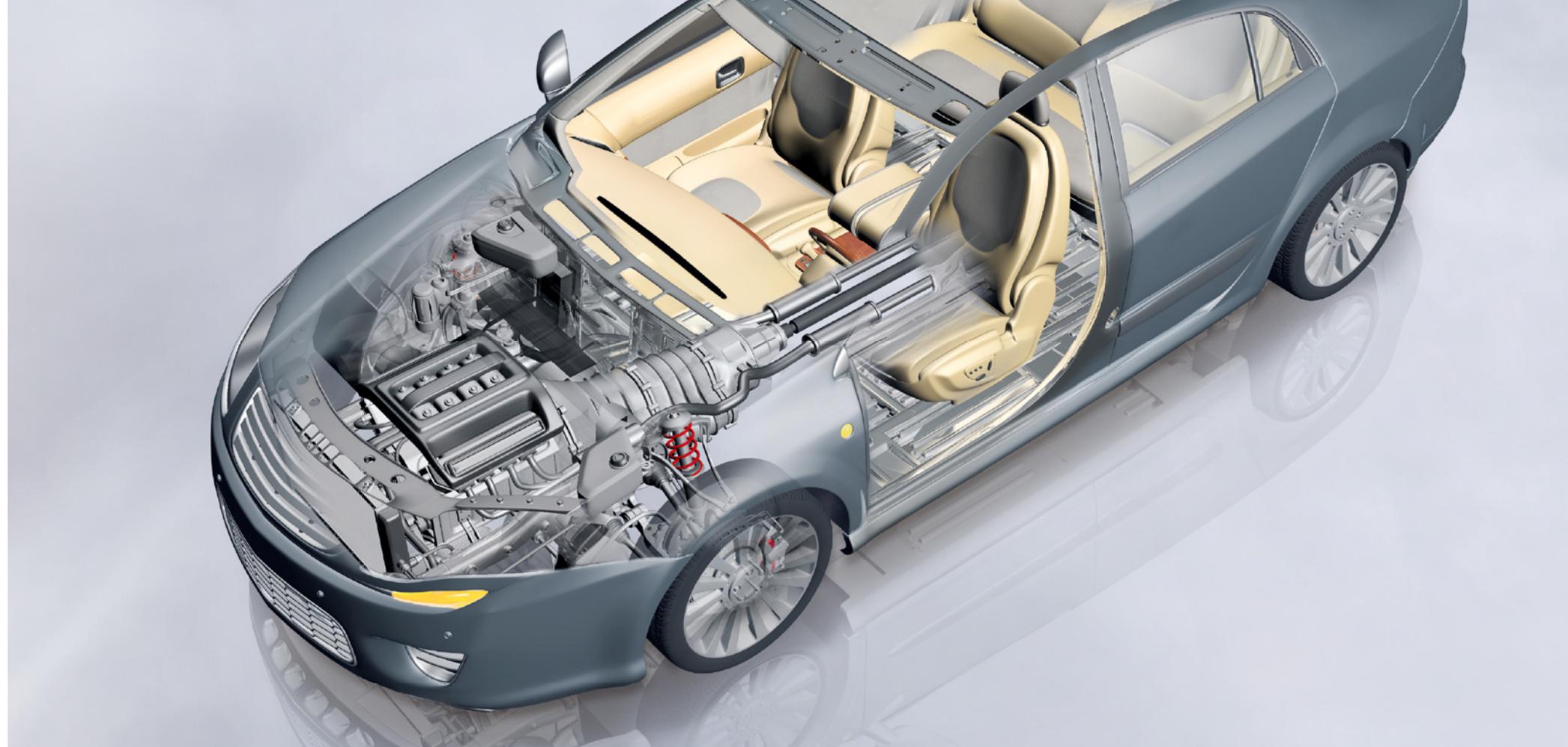
◀ Kerntechnologien der RIBE® Gruppe

- Kaltumformung
- Walzen
- Wickel- und Windetechnik
- Stanz- und Biegetechnik
- BIHLER Technologie
- Stahl- und Aluminiumschmieden
- Wärmebehandlung für Stahl, Aluminium und weitere NE-Metalle
- kundenspezifische Oberflächenbeschichtungen
- Mechanische CNC-Bearbeitung
- Halb- und vollautomatische Baugruppenmontage
- Automatische 100%-Prüfung

RIBE® Know-how

KOMPETENZPARTNER FÜR IHRE VERBINDUNGEN

Die beste individuelle Lösung: Sie verbindet uns mit unseren Kunden. Denn wir unterstützen diese mit kompetenter Beratung und Entwicklung, höchster Fertigungsqualität, herausragenden Produkten und umfassendem Service – weltweit in allen Projektphasen. In partnerschaftlicher Zusammenarbeit finden wir die beste Lösung für jede Anforderung, weil wir als Technologieführer und Lösungsanbieter genau wissen, was wir am besten können: Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Verbindungselementen, Technischen Federn und Elektroarmaturen. Woher wir das wissen? Wir greifen auf mehr als 100 Jahre Erfahrung zurück, verfügen über ein außergewöhnlich breites Technologiespektrum, über eine hohe Fertigungstiefe und einen modernen Maschinenpark.



RIBE® Verbindungstechnik

ENTWICKLUNGSPARTNER FÜR INNOVATIONEN



Die RIBE® Verbindungstechnik verknüpft Innovationskraft mit bester Qualität und technischer Spitzenleistung. Stets im Fokus: unsere Kunden. Als idealer Entwicklungspartner realisieren wir auf Basis Ihrer Innovationsstrategien hochwertige Verbindungen für höchst beanspruchte Anwendungen. Ihnen steht mit unseren Produkten und Lösungen die gesamte Bandbreite zukunftsweisender Verbindungstechnik zur Verfügung. Denn wir entwickeln und produzieren Spezialschrauben- und -nieten, Präzisionskaltformteile und Baugruppen, die weltweit Maßstäbe setzen. Beispiele dafür sind die Aluminiumschraube RIBE-ALUFORM® und die Schraubenhülsenkombination RIFIXX®. Im Segment Blechfügetechnik sind wir mit RIFAST® einer der führenden Systemanbieter.



◀ Fertigungsprogramm Verbindungstechnik

Schrauben – Nieten – Kaltformteile

- Fertigung vom Drahtbund im Abmessungsbereich von 1,2 bis 22 mm
- Verarbeitung anspruchsvoller Werkstoffe wie z. B. Vergütungsstählen, hochlegierten Stählen, Nickelbasisstählen, Aluminium und Titan zur Herstellung von hoch- und höchstfesten (8.8 - 12.9, höchstfeste Güten bis F150V schlussgewalzt) kaltzähnen, warmfesten, leichten und korrosionsbeständigen Produkten.

Komplexe Nachbearbeitungsleistungen

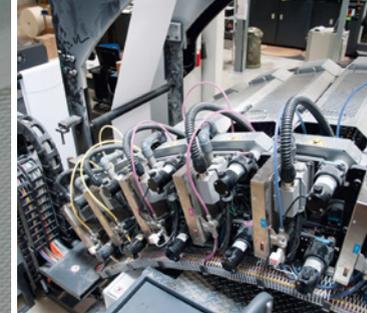
- Spanende und spanlose Nachbearbeitung
- Wärmebehandlung
- Oberflächenbehandlung: Phosphatieren, Galvanisieren und alternative Korrosionsschutzschichten

RIBE® Systemkomponenten

- Entwicklung und Fertigung einbaufertiger Komponenten in Zusammenarbeit mit unseren Kunden

RIBE® Qualität

- Zertifizierung nach ISO 9001, QS 9000 und VDA 6.1



RIBE® Technische Federn

SPANNENDE LÖSUNGEN FÜR IHRE ANFORDERUNGEN



Lösungsspezialist ist RIBE® auch für Druck-, Zug-, Dreh- und Flachformfedern, Drahtbiegeteile, Hülsen und Stanzbiegeteile. Hier zählen wir zu den führenden Zulieferern namhafter Hersteller, u.a. aus der Automobil- und Automobilzuliefererindustrie, dem Maschinenbau oder der Medizintechnik. Aus gutem Grund: Zu unserer Erfahrung bieten wir auch im Segment Technische Federn nicht nur ein Produkt, sondern eine fertigungstechnisch und funktional optimierte Lösung. Kunden erhalten eine umfassende technische Beratung in allen Entwicklungsstufen ebenso wie eine präzise Berechnung und Auslegung. Zudem nutzen wir Synergien innerhalb der RIBE® Gruppe, um auch komplexe Bauteile und Baugruppen zu produzieren und montieren.

◀ Fertigungsprogramm Technische Federn

- Druckfedern
- Zugfedern
- Drehfedern
- Drahtformteile
- Flachfedern
- Antennen
- Spulen
- Verbundwerkstoffe und oberflächenbehandelte Drähte
- Komplexe Baugruppen



◀ Fertigungsprogramm Elektroarmaturen

Armaturen für

- Hochspannungsfreileitungen
- Lichtwellenleiter und Luftkabel
- Freiluftschaltanlagen
- Niederspannungsanlagen
- Oberleitungsanlagen elektrischer Bahnen

RIBE® Qualität

- ISO 9001 Zertifikat

◀ Dienstleistungen Elektroarmaturen

Mechanik

- Schwingungsuntersuchungen an Seilen und Kabeln im Labor
- Schwingungsmessungen an Anlagen (berührungslos und mit Recorder)
- Zug- und Druckversuche
- Gutachten zu ausgebauten Seilen und Kabeln

Elektrotechnik

- Dauerversuche an Stromklemmen
- Hochstromversuche
- Hochspannungsversuche
- Elektrostatische Feldberechnungen
- Schulung von Montagepersonal der Kunden

RIBE® Elektroarmaturen

TRAGFÄHIGE LÖSUNGEN FÜR ÜBERMORGEN



Die Infrastruktur für Stromversorgung, Datenübertragung und Bahnverkehr ist seit Jahrzehnten unser Kerngeschäft. Mit Investitionen und Innovationen baut RIBE® seine globalen Partnerschaften zielgerichtet aus. Immer an erster Stelle: der zuverlässige Netzbetrieb. Um diesen sicherzustellen, umfasst unser Portfolio erprobte und geprüfte Elektroarmaturen von der Mittel- bis zur Höchstspannung, die durch Verlässlichkeit, funktionales Design und Wirtschaftlichkeit überzeugen – Qualität „Made in Germany“. Doch als Pionier der Branche bieten wir mehr als das reine Produkt. Wir unterstützen unsere weltweiten Partner mit Engineering-Studien, Trainings, individuellen Produktlösungen und finden Antworten auf die Anforderungen von morgen.

WIR VERBINDEN DIE WELT

RIBE[®]

RICHARD BERGNER HOLDING GMBH & CO. KG

Bahnhofstr. 8-16 · 91126 Schwabach · Germany
Telefon: +49 (0) 91 22/87-0 · Fax: +49 (0) 91 22/87-1503
E-Mail: info@ribe.de · www.ribe.de